

## **Flujo continuo de partes estampadas para la línea de ensamble AC Disconnect**

**Ing. Rodolfo Rodríguez Méndez, Dra. Diana Sánchez Partida**  
**Universidad Popular Autónoma del Estado de Puebla**  
**Maestría en Logística y Dirección de la Cadena de Suministro**  
**17 Sur 901, Col. Santiago, Puebla, Pue. México**  
**C.P. 72570 Puebla, Puebla, México**  
**rodolfo.rodriguez@upaep.edu.mx; diana.sanchez@upaep.mx**

### **Resumen**

Al hablar de competitividad en este entorno tan globalizado donde es sumamente importante volvernos más eficientes en la ejecución de los procesos operativos y administrativos de la empresa, con la finalidad de mejorar el servicio al cliente, optimizar nuestros recursos, agilizar los tiempos de entrega y mejorar la calidad de nuestros productos o servicios, es innegable la gran ventaja que tenemos al implementar la logística integral como estrategia para lograrlo, es por ello que expongo las siguientes razones de cómo a través de la logística combinada, donde, desde el adecuado **pronóstico de la demanda** y poniendo en sincronía algunas técnicas lean, tales como las herramientas **SMED /JIT** así como la correcta ejecución de una **planeación agregada**, se logrará una reducción de inventarios, y ello implicará ser más competitivos en cualquier mercado.

**Palabras Clave :** Flujo continuo de partes, línea de ensamble, logística integral, logística combinada, pronóstico de demanda.