

Implementación del CEP en el proceso de fabricación de malla electrosoldada

Luis Cuautle Gutiérrez¹, Mónica Díaz Gutiérrez², Salma León García³, Uri Reyes Velázquez⁴

**¹Profesor investigador, Universidad Popular Autónoma del Estado de Puebla
luis.cuautle@upaep.mx**

**²Maestría en sistemas integrados de manufactura y estrategias de calidad /UPAEP
monica.diaz@upaep.edu.mx**

**³ Maestría en sistemas integrados de manufactura y estrategias de calidad /UPAEP
salmajosellyn.leon@upaep.edu.mx**

**⁴ Maestría en sistemas integrados de manufactura y estrategias de calidad /UPAEP
urilibni.reyes@upaep.edu.mx**

Resumen

El presente artículo se enfoca en la implementación del control estadístico de procesos (CEP), en la fabricación de malla electrosoldada empacada en hoja, para optimizar el uso de recursos en dicho proceso. El objetivo del CEP es encontrar las anomalías que viven en el proceso a través del uso de herramientas estadísticas. En el análisis de los datos obtenidos, sientan bases en este proceso contra los cuales comparar el futuro y llevar a cabo de manera eficiente el proceso de mejora continua.

Palabras Clave: Control estadístico de procesos, gráficas de control, malla electrosoldada.